



# **COSTRUZIONE E AVVIAMENTO di IMPIANTO** **OSMOSI INVERSA PER ACQUA DEMI** **in ITALIA**

n. 1

## **OB-MINOB 500**

### **DALLA BONA SpA** **Carpenedolo (BS)**



Febbraio – Marzo 2017

L'impianto **OB-MINOB 500** tratta l'acqua di pozzo dell'industria casearia Dalla Bona SpA, situata a Carpenedolo in provincia di Brescia, Lombardia – Italia.



Utilizza la tecnologia ad **osmosi inversa** per trattare circa **0.5 m<sup>3</sup>/h** di acqua di pozzo derivante da perforazione industriale, e trasformarla in acqua demineralizzata a servizio delle macchine di produzione del Grana Padano e della maturazione del Parmigiano Reggiano.

**Nell'impianto Plug&Play vengono rimossi i sali della durezza che impediscono il corretto funzionamento dei macchinari.**

L'impianto **OB-MINOB 500** è stato costruito da OB nel mese di febbraio 2017 ed avviato durante il mese di marzo 2017.

Qui di seguito alcune immagini delle fasi costruttive e di avviamento:

## IMPIANTO P&P OSMOSI INVERSA OB-MINOB 500:



0.5 m<sup>3</sup>/h di  
PERMEATO  
come  
ACQUA DEMI







## OB-MINOB 500



**Collaudo in sede OB  
ad Orzinuovi (BS)**



**Installazione  
in sito a Carpenedolo (BS)**





## IMPIANTO P&P OSMOSI INVERSA OB-MINOB 500:



Componenti  
dell'impianto



**IMPIANTO P&P OSMOSI INVERSA  
OB-MINOB 500  
per acqua demi:**

**...in avviamento**

**I risultati:**

**Conducibilità in ingresso**

**350  $\mu$ S/cm**

**Conducibilità in uscita**

**< 15  $\mu$ S/cm**

**Potenza 1.5 kW**

**Portata 500 l/h**

**Recovery > 75%**





**IMPIANTO P&P OSMOSI INVERSA**  
**OB-MINOB 500: presso.....**

